

Slitte pneumatiche (serie D32)

- Integrabile con gli altri elementi del Gimapick.
- Alesaggio 32mm.
- Corsa 50mm e 100mm.
- Assenza di gioco.
- Elevata rigidità.
- Deceleratori idraulici.
- Sensori magnetici opzionali.

Pneumatic slides (series D32)

- Modular with other elements of the Gimapick system.
- Bore 32mm.
- Stroke 50mm and 100mm.
- No backlash.
- High stiffness.
- Hydraulic shock-absorbers.
- Optional magnetic sensors.

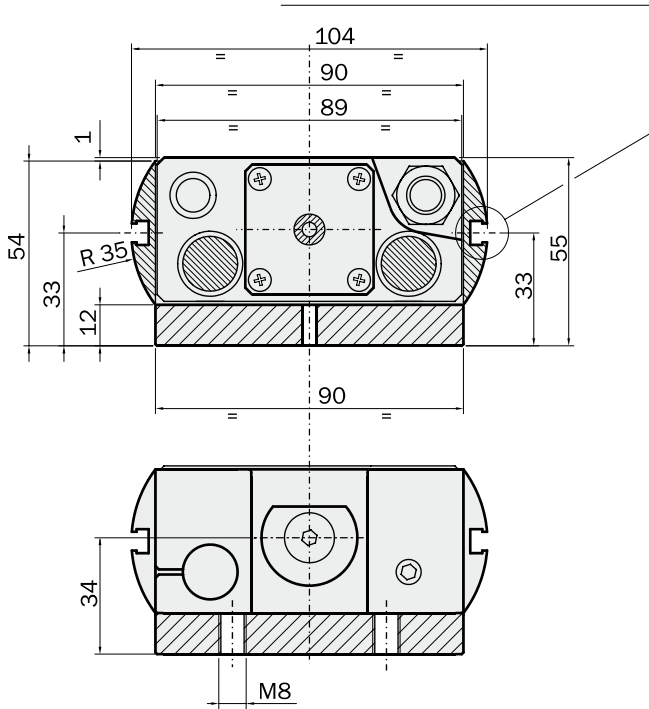
**D3250**

	D3250		D32100	
Fluido <i>Medium</i>	Aria compressa filtrata, lubrificata / non lubrificata <i>Filtered, lubricated / non lubricated compressed air</i>			
Pressione di esercizio <i>Operating pressure range</i>	2 ÷ 8 bar			
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature range</i>	5° ÷ 60°C.			
Corsa max <i>Maximum stroke</i>	0 ÷ 50 mm		50 ÷ 100 mm	
Registrazione max in apertura <i>Maximum opening adjustment</i>	25 mm			
Registrazione max in chiusura <i>Maximum closing adjustment</i>	25 mm			
Forza di spinta e di trazione <i>Thrust and return force</i>	133 N (2 bar)	266 N (4 bar)	400 N (6 bar)	533 N (8 bar)
Ripetibilità <i>Repetition accuracy</i>	0.02 mm			
Consumo d'aria per ciclo <i>Cycle air consumption</i>	89 cm ³		163 cm ³	
Peso <i>Weight</i>	2.3 kg		3.3 kg	

Dimensioni (mm) / Dimensions (mm)



Sede per sensori serie SL o SC
SL or SC series sensor groove



	D3250	D32100
A	202.5	302.5
B	185.5	285.5
C	174.5	274.5
D	120	120
E	89	189.5
F	106.5	207
G	115	215.5
H	50	100
L	73.5	73
M	47.5	47
N	46.25	45.75
O	36	34.5
P	21.8	20.5
Q	53.5	103.5
R	79.5	129.5
S	83	133
T	39.5	39.5

K / Z - M3

Ingressi alimentazione diretta
Direct feeding air ports

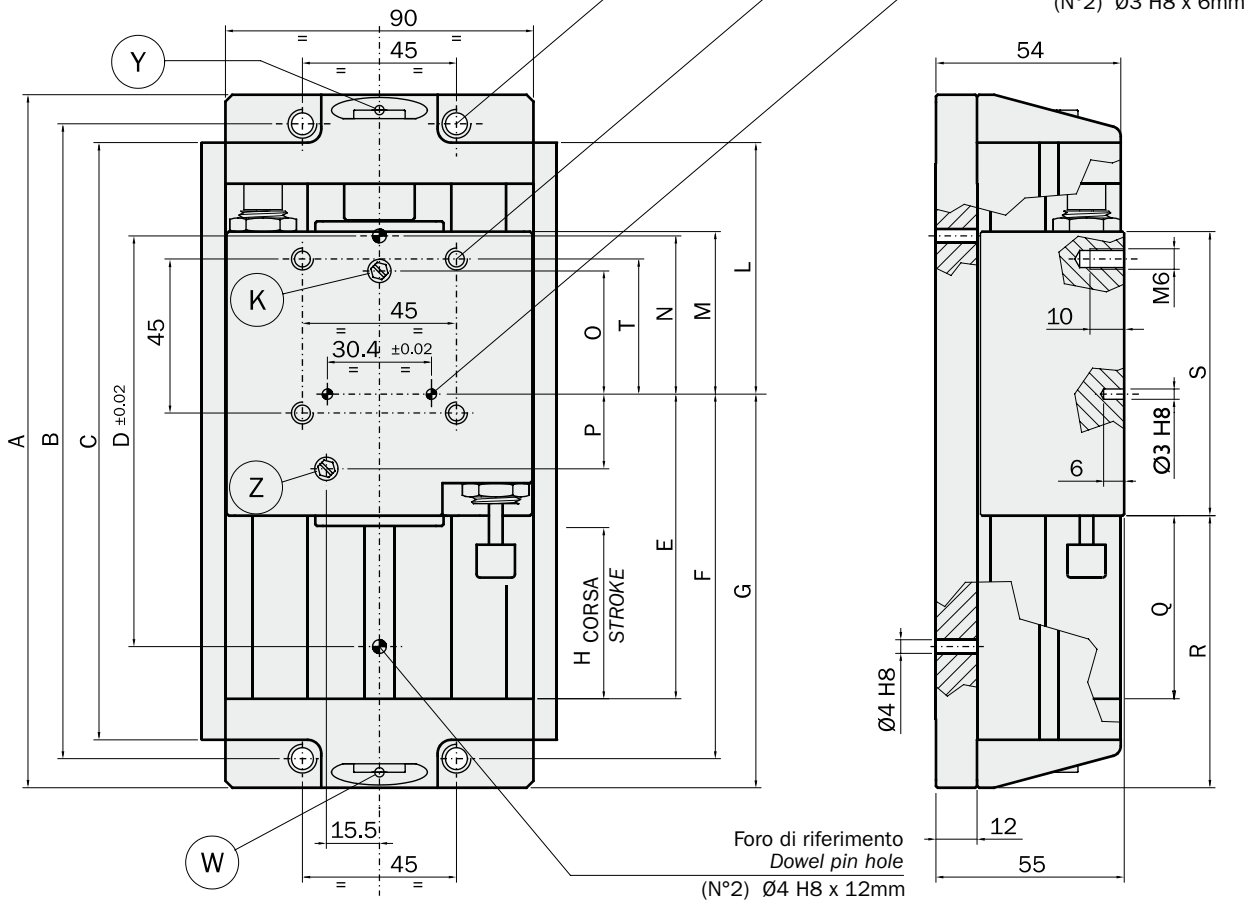
Y / W - 1/8 Gas

Ingressi alimentazione
Feeding air ports

Foro per fissaggio
Hole for fastening
(N°4) M8

Foro per fissaggio
Hole for fastening
(N°4) M6 x 10mm

Foro di riferimento
Dowel pin hole
(N°2) Ø3 H8 x 6mm



ATTUATORI LINEARI
LINEAR ACTUATORS

Regolazione corsa

La corsa della slitta D32 può essere regolata in entrambi i sensi variando la posizione dei 2 deceleratori idraulici (A) che hanno anche la funzione di battuta meccanica.

Per accedere alla zona registri è necessario togliere i profili (B) svitando le viti (C).

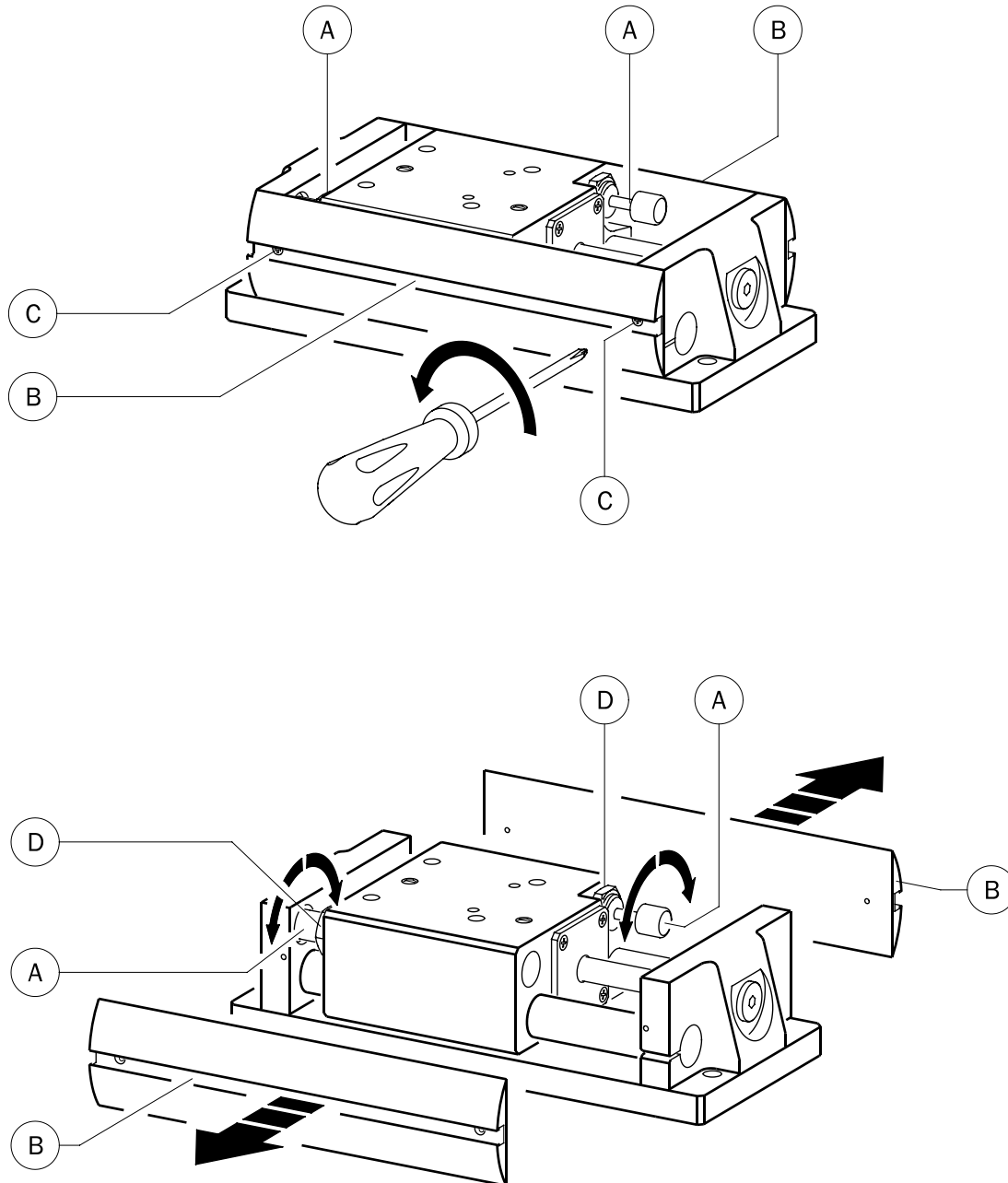
Per effettuare correttamente la regolazione bisogna allentare il dado (D), registrare il deceleratore (A) quindi, raggiunta la posizione desiderata, bloccare nuovamente il dado.

Stroke adjustment

The slide stroke can be adjusted on both directions, by changing the position of the two hydraulic shock-absorbers (A), which also function as mechanical stops.

To access the adjustment area, remove the seal profiles (B) by unscrewing the screws (C).

To change the position of the shock-absorber you must loosen the nut (D), then adjust the shock-absorber (A) by a screwdriver and tighten the nut again.



Connessione pneumatica

La slitta D32 può essere alimentata:

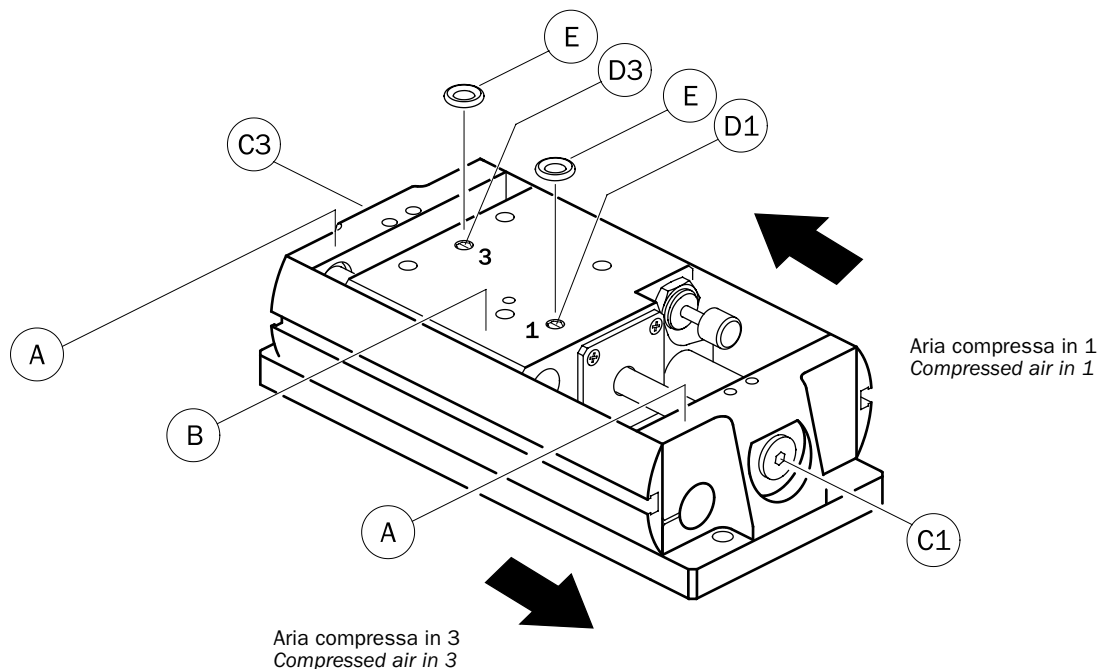
- dai supporti (A), togliendo i tappi (C) usando raccordi G1/8 e tubi;
- dal corpo (B), in caso di alimentazione diretta da un altro componente Gimapick, togliendo i tappi M3 (D), ed inserendo adeguate guarnizioni di tenuta o-ring (E) (GUAR-060) (comprese nella fornitura).

In questo caso non servono raccordi e tubi.

Compressed air feeding

The air feeding of the slide D32 can be achieved:

- from the supports (A), after removing the plugs (C), using G1/8 fittings and hoses;
- from the housing (B), if a direct feeding from a Gimapick component is needed, after removing the M3 plugs (D), using the supplied o-ring gaskets (E) (GUAR-060). Fittings and hoses are not necessary in this case.



Circuito pneumatico

Possibili inconvenienti sul circuito di alimentazione dell'aria compressa:

- 1- Oscillazioni di pressione.
- 2- Riempimento slitta all'avvio.
- 3- Improvvisa mancanza di pressione.
- 4- Velocità di azionamento eccessiva.

Accorgimenti per risolvere i problemi:

- 1- Serbatoio esterno (A).
- 2- Valvola di avviamento progressivo (B).
- 3- Valvole di sicurezza (C).
- 4- Regolatori di flusso (D).

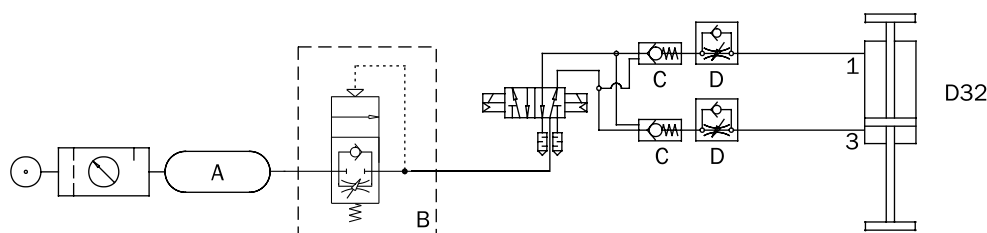
Pneumatic circuit

Possible problems on a compressed air circuit:

- 1- Pressure variation.
- 2- Pressurizing.
- 3- Sudden pressure black-out.
- 4- Excessive speed.

Possible solutions:

- 1- Compressed air storage (A).
- 2- Start-up valve (B).
- 3- Safety valve (C).
- 4- Flow controller (D).



Fissaggio

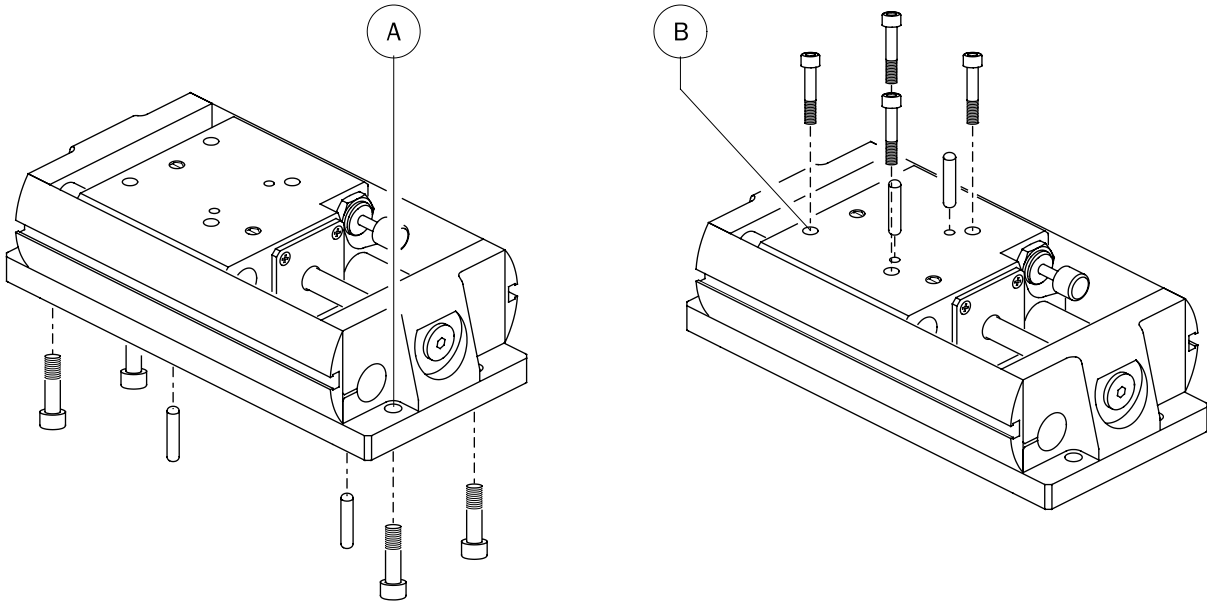
La slitta può essere usata:

- con piastra di base fissa e corpo mobile utilizzando i 4 fori filettati M8 (A) e 2 fori di riferimento Ø4 H8.
- con corpo fisso e piastra di base mobile utilizzando i 4 fori filettati M6 (B) e 2 fori di riferimento Ø3 H8.

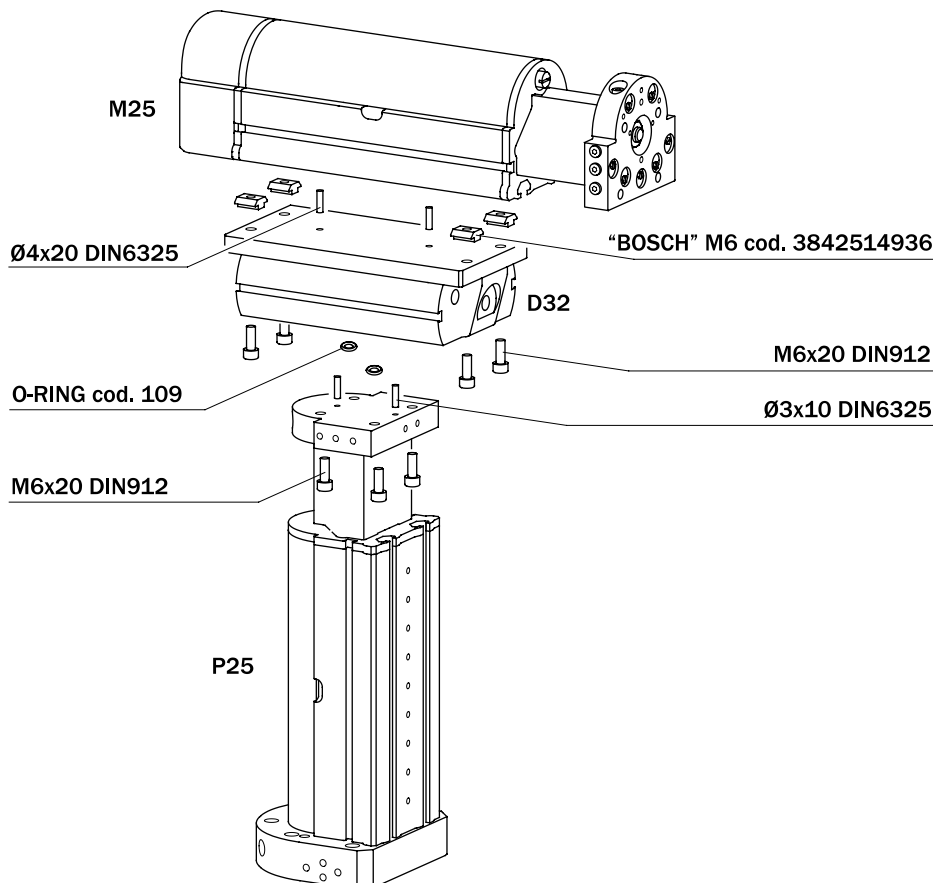
Fastening

The slide can be used:

- with fixed base plate and moving housing, using the 4 threaded holes M8 (A) and the 2 dowel pin holes Ø4 H8.
- with fixed housing and moving base plate, using the 4 threaded holes M6 (B) and the 2 dowel pin holes Ø3 H8.

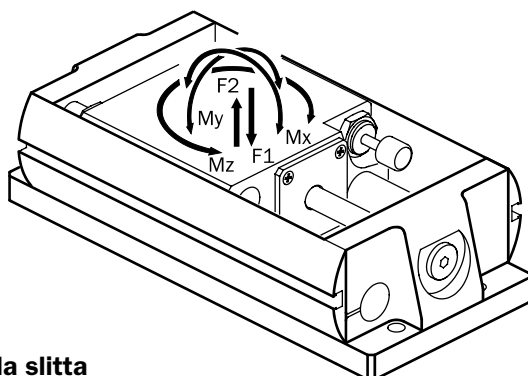


Esempio di applicazione/ Application example



Carichi di sicurezza

Consultare la tabella dei carichi massimi ammissibili. Indipendentemente dal fatto che la slitta venga usata con la piastra fissa o con il corpo fisso:
 F1 è la forza di compressione ammissibile;
 F2 è la forza di trazione ammissibile;
 Mx, My e Mz sono i momenti ammissibili;
 m è la massa trasportabile.



Safety loads

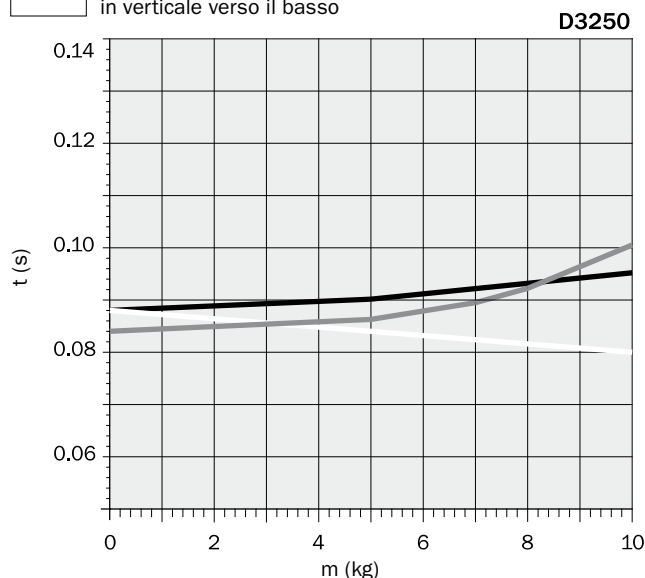
Check the table here below, excessive load can damage the linear slide. The value of load is valid with fixed plate and fixed body as well.
 F1 is the max permitted compressive force.
 F2 is the max permitted tractive force.
 Mx, My and Mz are the max permitted moments.
 m is the maximum transportable mass.

	D3250	D32100
F1	160 N	180 N
F2	100 N	120 N
Mx	60 Nm	80 Nm
My	60 Nm	80 Nm
Mz	60 Nm	80 Nm
m	12 kg	12 kg

Velocità della slitta

Il grafico riporta il tempo di traslazione t in funzione del carico trasportato m e della direzione di movimento:

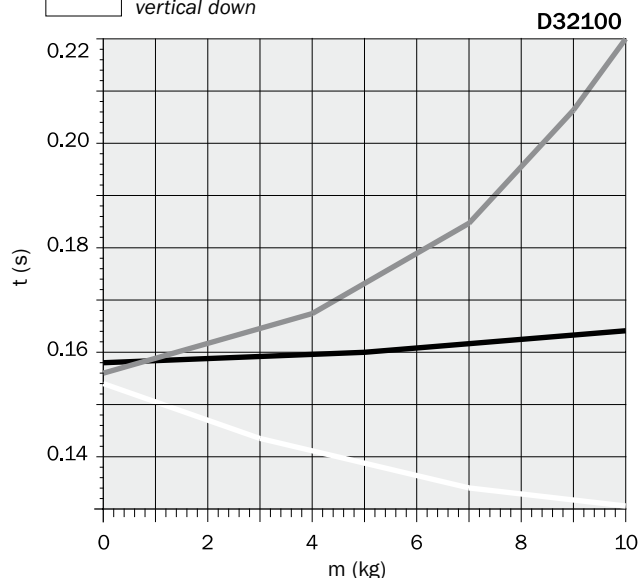
- in orizzontale
- in verticale verso l'alto
- in verticale verso il basso



Velocity of the slide

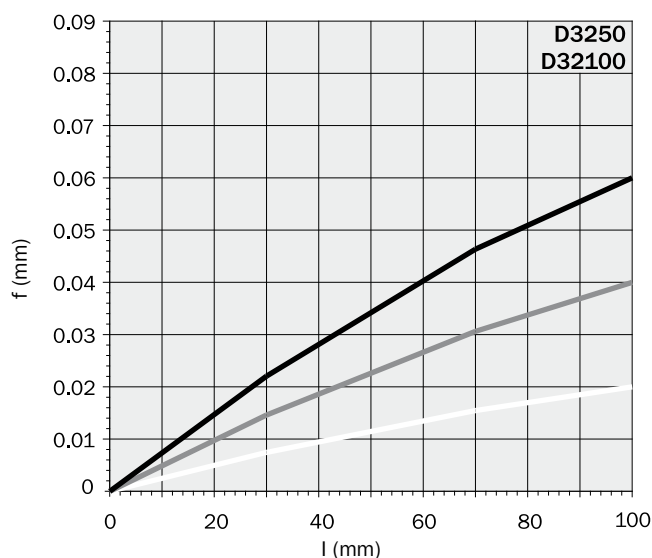
On the graph t is the translation time related to the mass m and to the direction of the movement:

- horizontal
- vertical up
- vertical down



Flessione della slitta

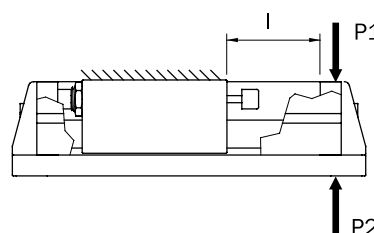
Il grafico riporta la flessione f della slitta quando è sollecitata dalle forze P1 o P2 in funzione del braccio l.



Deflection of the slide

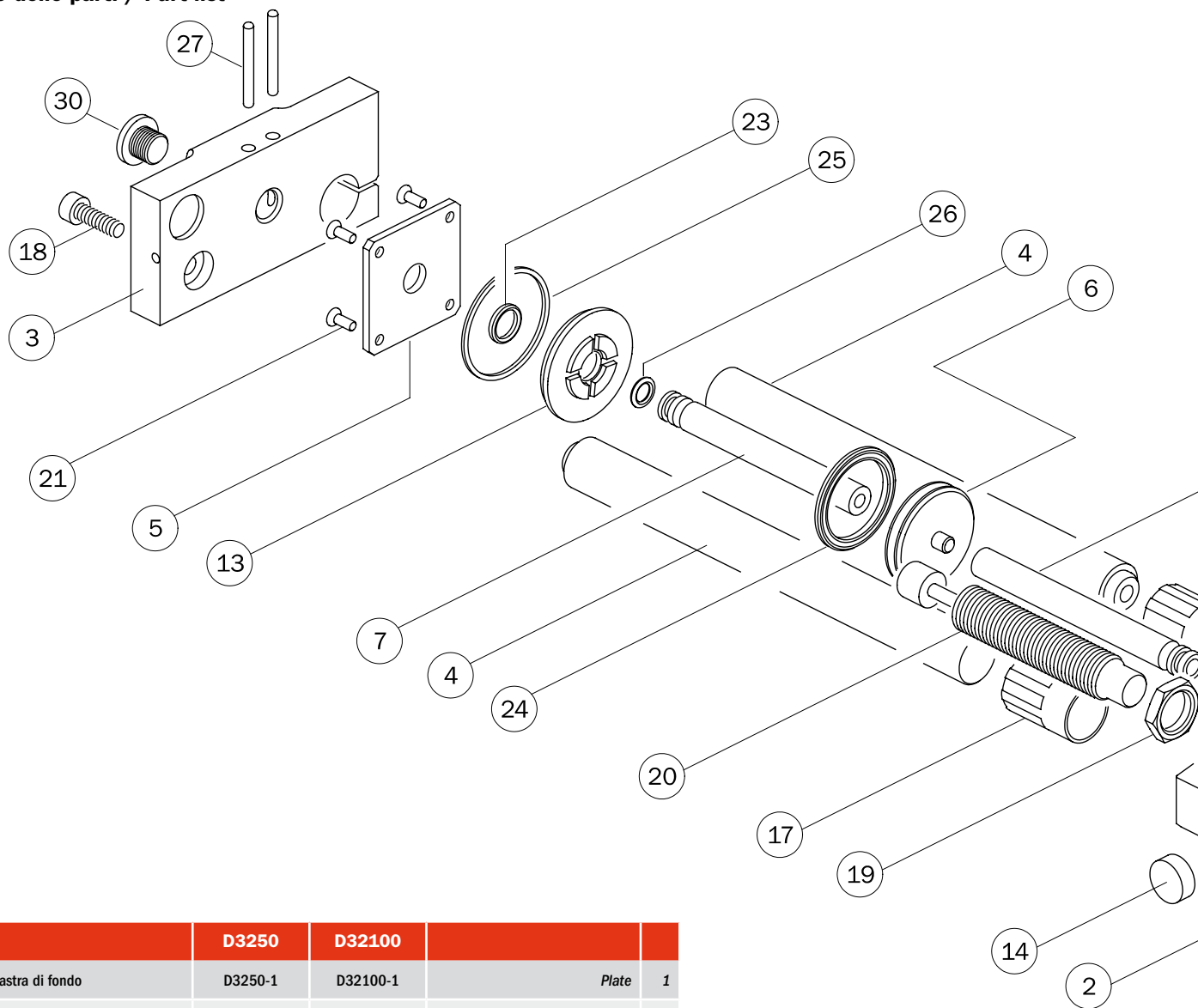
On the graph f is the deflection of the slide under force P1 or P2 as a function of stroke l.

- 150 N
- 100 N
- 50 N



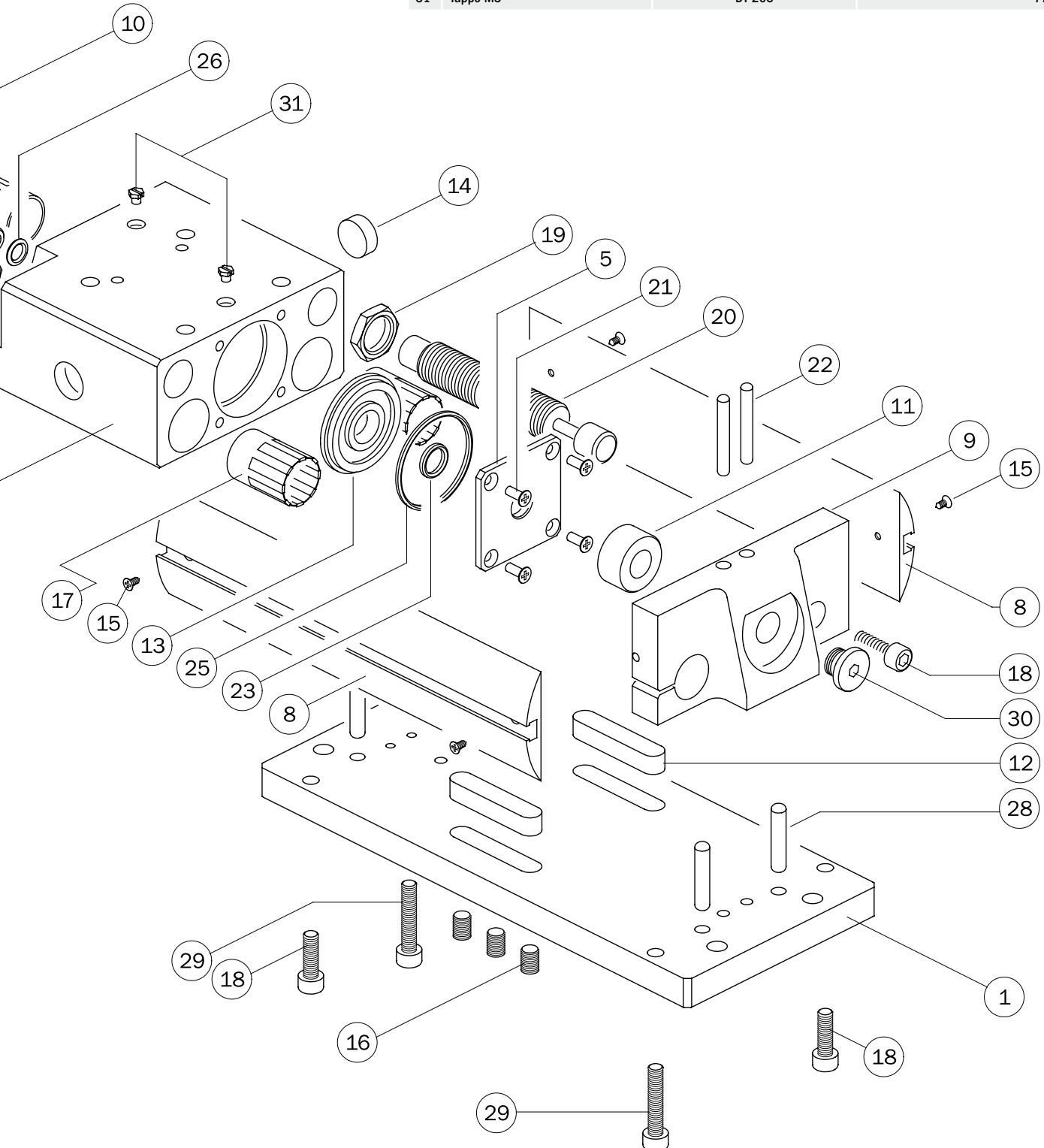
ATTUATORI LINEARI
LINEAR ACTUATORS

Elenco delle parti / Part list



		D3250	D32100		
1	Piastra di fondo	D3250-1	D32100-1	Plate	1
2	Corpo slitta	D3250-2	D32100-2	Slide Housing	2
3	Supporto colonne	D3250-3		Guide rod support	3
4	Colonna	D3250-4	D32100-4	Guide rod	4
5	Coperchio	D3250-5		Cover	5
6	Pistone	D3250-6		Piston	6
7	Stelo	D3250-7	D32100-7	Piston rod	7
8	Profilo	D3250-8	D32100-8	Seal profile	8
9	Supporto colonne	D3250-9		Guide rod support	9
10	Stelo	D3250-10	D32100-10	Piston rod	10
11	Distanziale	D3250-11		Spacer	11
12	Pattino	D3250-12		Sliding shoe	12
13	Flangia	D3250-13		Flange	13
14	Magnete	PE-1680-07		Magnet	14
15	Vite autofilettante	2.2x5.5mm DIN 7982		Screw	15
16	Vite senza testa	M6x5 mm DIN 913 INOX A2		Grub screw	16
17	Boccola autolubrificante	WLM-1618-26		Bushing	17
18	Vite	M5x16 mm DIN 912 INOX A2		Screw	18
19	Dado esagonale	DEK196		Blocking nut	19

		D3250	D32100		
20	Deceleratore idraulico M14x1.5	SPM25MC-1B-SP21365B		Shock-absorber	20
21	Vite	M3x8 mm DIN 965A INOX A2		Screw	21
22	Spina di riferimento	Ø4x25 mm DIN 6325		Dowel pin	22
23	Anello di tenuta O-RING	Ø1.78x8.73 (GUAR-013)		O-RING gasket	23
24	Guarnizione	32x23x3 (GUAR-004)		Gasket	24
25	Anello di tenuta O-RING	Ø1.78x31.47 (GUAR-009)		O-RING gasket	25
26	Anello di tenuta O-RING	Ø1.78x6.07 (GUAR-039)		O-RING gasket	26
27	Spina di riferimento	Ø3x24 mm DIN 6325		Dowel pin	27
28	Spina di riferimento	Ø5x20 mm DIN 6325		Dowel pin	28
29	Vite	M5x30 mm DIN 912 INOX A2		Screw	29
30	Tappo 1/8	107-1/8		Plug	30
31	Tappo M3	DT-205		Plug	31



ATTUATORI LINEARI
LINEAR ACTUATORS